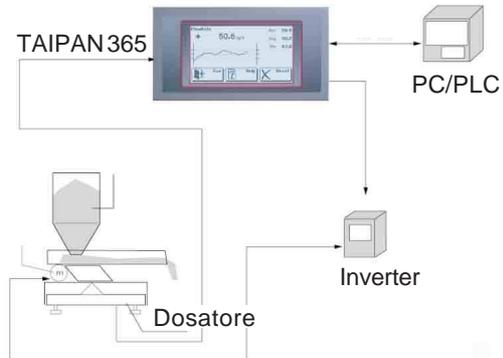
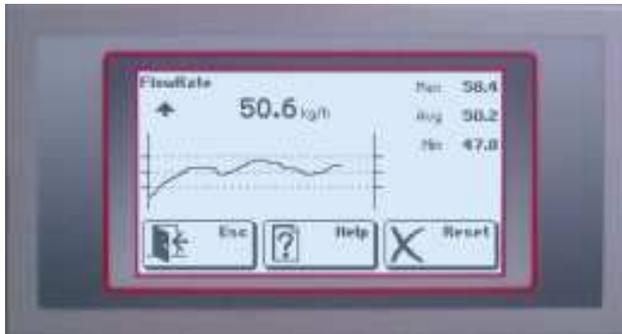




## TAIPAN365 SISTEMA DI PESATURA IN CONTINUO A PERDITA DI PESO LOSS-IN-WEIGHT WEIGHING SYSTEM CONTROLLER



Strumento in custodia ( 196x105x70 mm, foratura 187x97mm) per montaggio fronte quadro. Display LCD 5.2" TOUCH SCREEN. Grado protezione del frontale IP 65. Il TAIPAN 365 oltre ad integrare le variabili di peso e velocità generando quindi la portata oraria istantanea ed il peso totalizzato, esegue anche la funzione di autoregolatore di portata.

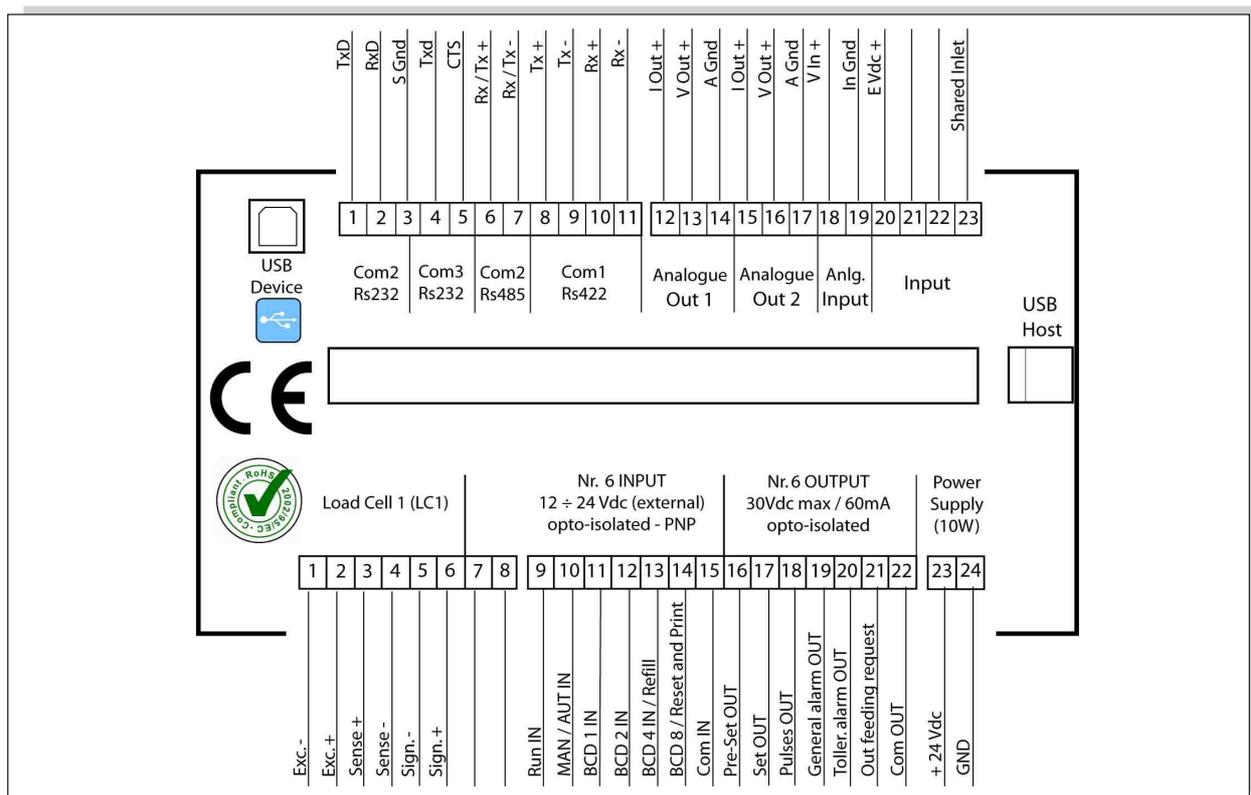
Instrument box (196x105x70 mm, hole 187x97 mm) for panel mounting. Backlighted 5.2" TOUCH SCREEN LCD display. IP 65 front panel protection rating. The TAIPAN 365 not only integrates weight and speed variables but also generates the instantaneous flow rate per hour, total weight and the function of automatic flow rate regulator.

### OPZIONI A RICHIESTA:

- protocollo PROFIBUS (necessita di modulo aggiuntivo);
- USB HOST per Pen Drive USB;
- ingresso ed uscita analogiche aggiuntive;
- modulo di interfaccia ETHERNET;
- Modulo 4IN / 8OUT aggiuntivi;
- stampante 24 colonne.

### ON REQUEST:

- PROFIBUS protocol (it needs additional module);
- USB HOST for Pen Drive USB;
- additional analogue input and output;
- ETHERNET interface module;
- 4IN / 8OUT additional module;
- 24 column printer.



## **TAIPAN365** SISTEMA DI PESATURA IN CONTINUO A PERDITA DI PESO LOSS-IN-WEIGHT WEIGHING SYSTEM CONTROLLER

### Principali funzioni del TAIPAN 365

- Mantenimento della portata di Set point mediante regolazione PI dell'uscita analogica, con uscita di allarme portata fuori tolleranza;
- Trasmissione continua della portata istantanea rilevata mediante uscita analogica proporzionale alla stessa;
- Possibilità di impostare, per i dosaggi batch, i valori di preset, set e volo con uscite impulsive al raggiungimento dei valori.
- Possibilità di settaggio del SET POINT tramite ingresso analogico e di avere ulteriore uscita analogica di trasmissione portata effettiva oltre a quella standard di regolazione .
- Memorizzazione per punti della curva di lavoro del dosatore, in caso di utilizzo con macchine NON LINEARI (es. estrattore elettromagnetico).
- Calcolo della totalizzazione del peso del materiale dosato con trasmissione dello stesso mediante uscita impulsiva e possibilità di pilotare in RS232 una stampante a 24 colonne mod. SP-190.
- Programmazione fino a 15 diversi set point di lavoro, settabili mediante ingressi BCD.
- Congelamento da ingresso logico del valore dell'uscita analogica, al fine di riproporlo alla ripartenza evitando il pendolamento iniziale del sistema ( eseguibile per tutti i 15 set point ).
- Possibilità di visualizzare durante il funzionamento lo stato degli I/O, il peso corrente, la velocità istantanea, gli impulsi encoder e il fattore di correzione impostato.
- Possibilità di collegamento con PC/PLC mediante protocollo di comunicazione ASCII, ModBus-RTU, Profibus (opzionale) ed ETHERNET (opzionale).

### Main features of TAIPAN 365

- Maintaining the flow set point by adjusting IP analog output, with an alarm output of flow out of tolerance;
- Continuous transmission of the instantaneous flow rate, detected by analog output proportional to it.
- Ability to set, for batching, the values of presets, sets and fly with pulse outputs to the achievement of values.
- Possibility of setting of the SET POINT via analog input; optional extra analog output in addition to the standard output
- Save points for the working curve of the doser when used in combination with with non-linear extractors (eg electromagnetic extractor).
- Calculation of the weight total and transmission by impulse output; output can be delivered in a 24 column printer mod. SP-190 via RS232 port.
- Programming of up to 15 different set points of work, settable by BCD inputs.
- Able to freeze the analog output value, by means of logic input, in order to avoid the initial pendulation of system (which runs all 15 set point).
- Ability to display, during operation, I/O status, the current weight, current speed, the pulse encoder and the correction factor set.
- Procedures for the zero setting on working loaded belt and automatic adjustment factor correction.
- Can be connected with PC / PLC using communication protocols ASCII, Modbus-RTU, Ethernet and Profibus (optional).

### CARATTERISTICHE

ALIMENTAZIONE e POTENZA ASSORBITA	24Vdc ; 10W	POWER SUPPLY and CONSUMPTION
CPU - MICRO CONTROLLORE	RISC 32 bit, 44MHz	CPU - MICRO CONTROLLER
CPU - MEMORIA CODICE	Flash 256 KB, programmabile on board	CPU - CODE MEMORY
CPU - MEMORIA DATI	1088 KB, espandibile fino a 2113 KB	CPU - DATA MEMORY
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO	max 8 ( 350 Ohm )	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO	5Vdc / 120 mA	LOAD CELL SUPPLY
CAMPO DI MISURA	7.8mV/V bipolare	MEASUREMENT RANGE
CONVERTITORE A/D	24 bit	A/D CONVERTER
DIVISIONI SUL DISPLAY	60.000	DISPLAY RESOLUTION (division)
DIVISIONI INTERNE	16.777.216	INTERNAL RESOLUTION
RISOLUZIONE DI LETTURA	x1, x2, x5, x10	READING RESOLUTION
USCITE LOGICHE	N.6 relè (NA) max 30VDC / 60mA cad.	LOGIC OUTPUT
INGRESSI LOGICI	N.6 optoisolati 12/24 VDC PNP	LOGIC INPUT
USCITA ANALOGICA (una)	0-10V, 0-5V, 0-20mA, 4-20mA, 16 bit	ANALOG OUTPUT (one)
INGRESSO ANALOGICO (uno)	0-10V, 0-5V, 4-20mA, 24 bit	ANALOG INPUT (one)
USCITA SERIALE	RS232, RS485, USB Device, ETHERNET	SERIAL OUTPUT
UMIDITA'	85% senza condensa	HUMIDITY (non condensing)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-20 ÷ +60°C	STORAGE TEMPERATURE
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	-10 ÷ +50°C	WORKING TEMPERATURE

### TECHNICAL